

KESLA HARVESTERAGGREGATE



 **KESLA**
DAS MULTITALENT DER FORSTTECHNOLOGIE

FACHMANN FÜR HARVESTER- TECHNOLOGIE

Lange Erfahrung auf dem Gebiet der Forsttechnik hat Kesla zu einem überlegenen Entwickler von Harvesteraggregaten gemacht. Kesla bietet das umfassendste Sortiment von Rollen- und Schubharvestern am Markt an. Zur Produktfamilie gehören auch Harvesteraggregate für Bagger und Spezialaggregate für Eukalyptus.

Bei der Umrüstung von Baggern zu Vollerntern ist Kesla ein Pionier. Kesla kennt beinahe alle Baggermarken sehr genau und besitzt detailliertes Wissen über die jeweiligen besonderen Anforderungen. Im Bereich Schubharvester ist die Firma weltweit Markt- und Technologieführer. Das Harvestersortiment wird durch eine breite Palette von Ladekränen für die Holzernte ergänzt.

Bei der Planung und Fertigung der Maschinen wendet Kesla internationale Qualitätskriterien an. Jedes Produkt durchläuft eine sorgfältige Qualitätskontrolle und praktische Funktions- und Sicherheitstests. Kesla richtet alle Aktivitäten nach den Prinzipien der nachhaltigen Entwicklung aus.

KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR

- ▶ Durchforstung und Endhieb nach dem Kurzholzverfahren
- ▶ schonendes Handling von Spezialholz
- ▶ Einschlag von hartem und schwer zu entastendem Laubholz
- ▶ Bearbeitung und Schälen von Eukalyptus
- ▶ Prozessoren als Teil der Maschinenkette im Vollbaumverfahren
- ▶ Umrüstung von Baggern zu Vollerntern

ÜBERLEGENE ROBUSTHEIT UND AUSSTATTUNG

KESLA PROCON

Der stufenlos regelbare Vorschub sorgt für ruckfreie, effiziente Entastung und ermöglicht das punktgenaue Anhalten an der Schneidstelle. Der Anpressdruck der Vorschubwalzen wird durch die Messvorrichtung reguliert. Das gewährleistet stets den optimalen, dem Stammdurchmesser entsprechenden Halt. So wird die Entastungsleistung maximiert, ohne Energie für unnötig starkes Andrücken zu vergeuden.

KESLA HYDCON

Die Längenmessung mittels HydCon-Messrolle wird ebenfalls von der Messvorrichtung gesteuert und verbessert die Messgenauigkeit erheblich. Die Messrolle folgt der Stammoberfläche ganz exakt. Bei der Positionierung ist die Messrolle eingezogen, was das Rücken der Stämme wesentlich erleichtert und beschleunigt.

Automatische Kettenspannung

für die RH- und RHS-Modelle



Kesla-Harvesteraggregate wurden für extreme Bedingungen entwickelt. Die besten Materialien und Komponenten im Markt, hohe Qualität und eine überlegene Konstruktion gewährleisten, dass die Aggregate zuverlässig arbeiten und einfach zu warten sind.

Die Standardausstattung der Kesla-Harvesteraggregate ist wohl-durchdacht. Schon beim Basismodell gehören Proportionalventile für den kon-

trollierten Vorschub zum Standard. Das ermöglicht flüssiges Arbeiten und macht die Entastung effizient. Der Vorschub zur Schneidstelle erfolgt schnell und mit außerordentlicher Präzision. Mit ProCon, HydCon und anderem Kesla-Zubehör kann die Leistung des Harvesters weiter gesteigert und das Aggregat dem Bedarf des Kunden und den Gegebenheiten angepasst werden. Die Zubehörpalette umfasst unter anderem Drehköpfe und Vorschubwalzen für unterschiedliche Einsatzbedingungen.

Für alle Harvesteraggregate von Kesla gibt es mehrere passende Messvorrichtungen. Mit dem mitgelieferten Montagesatz sind die Geräte einfach zu installieren. Die Aggregate sind auch mit den meisten anderen Harvester-Meßsystemen im Markt kompatibel.



EUCAPRO

EucaPro wurde eigens für das effiziente Entrinden und Aushalten von Eukalyptusstämmen entwickelt. Das Ausstattungspaket enthält spezielle Vorschubwalzen, auf Eukalyptus abgestimmte Entastungsmesser und Software für die Messvorrichtung.

Zopfsäge

für 30RH und die RHS-Modelle

Farbmarkierung

für die RH- und RHS-Modelle

Stockbehandlungs-vorrichtung

für die RH- und RHS-Modelle



Die Kesla-Modelle 18RH und 18RHS sind leistungsstarke Harvesteraggregate für die Durchforstung. Die Vorschub- und Schnittkapazität ist im Verhältnis zur Größe ungewöhnlich hoch. Am besten eignen sich der 18RH und der 18RHS für Einsätze, bei denen der Stammdurchmesser im Durchschnitt weniger als 25 cm beträgt. Der Greifer öffnet sich maximal 40 cm. Durch die kompakte Bauform wird das Harvesteraggregat auch mit gekrümmten Stämmen problemlos fertig. An Zubehör sind u.a. HydCon-Messrolle, Farbmarkierung, automatische Kettenspannung und Stockbehandlung erhältlich. Als Trägerfahrzeug für die Kesla-Modelle 18RH und 18RHS werden Fällmaschinen mit Radfahrwerk und einem Betriebsgewicht von 7–10 Tonnen empfohlen.

TECHNISCHE DATEN	18RH	18RHS
Breite bei geöffnetem Greifer:	1 130 mm	1 130 mm
Breite bei geschlossenem Greifer:	870 mm	870 mm
Länge:	1 140 mm	1 140 mm
Höhe (ohne Rotator):	1 100 mm	1 100 mm
Gewicht (ohne Rotator):	450 kg	445 kg
Säge		
Ablängdurchmesser (max.):	450 mm	450 mm
Schwertlänge:	18 "	18 "
Hubraum:	19 cc	10 cc
Vorschub:	2 Vorschubwalzen	2 Vorschubwalzen
Öffnung der Walzen (max.):	400 mm	400 mm
Vorschubkraft:	19 kN	15,1 kN
Vorschubgeschwindigkeit (max.):	5 m/s	5 m/s
Entastung		
Entastungsmesser:	2 bewegliche, 1 feststehendes	2 bewegliche, 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen):	330 mm	330 mm
Öffnung der vorderen Messer (max.):	480 mm	480 mm
Öffnung der hinteren Messer (max.):	-	-
Hydraulik		
Druck:	210–240 bar	210–240 bar
Erforderliche Förderleistung:	170–200 l/min	125–150 l/min
Kraftbedarf:	60–80 kW	48–60 kW
Kranempfehlung:	Kesla H561 oder H571 mit Parallelführung	





Die Kesla-Modelle 20RH und 20RHS sind schnelle, wendige Harvesteraggregate für die Durchforstung und den Endhieb von Schwachholzbeständen, in denen die Bäume im Durchschnitt einen Stammdurchmesser von weniger als 30 cm haben. Der Greifer öffnet sich maximal 45 cm. Diese leichten, aber stabil gebauten Harvesteraggregate haben eine für ihre Größenklasse außerordentlich hohe Vorschub- und Schnittkapazität. Vier Entastungsmesser leisten gute Arbeit und machen damit das Rücken der Stämme einfacher. An Zubehör sind u.a. ProCon und HydCon, Farbmarmierung, automatische Kettenverstellung und Stockbehandlung erhältlich. Als Trägerfahrzeug für die Kesla-Modelle 20RH und 20RHS werden Fällmaschinen mit Radfahrwerk und einem Betriebsgewicht von 8–13 Tonnen empfohlen.

TECHNISCHE DATEN	20RH	20RHS
Breite bei geöffnetem Greifer:	1 150 mm	1 150 mm
Breite bei geschlossenem Greifer:	900 mm	900 mm
Länge:	1 275 mm	1 275 mm
Höhe (ohne Rotator):	1 220 mm	1 220 mm
Gewicht (ohne Rotator):	570 kg	570 kg
Säge		
Ablängdurchmesser (max.):	450 (520) mm	450 (520) mm
Schwertlänge:	18 (20) "	18 (20) "
Hubraum:	19 cc	10 cc
Vorschub:	2 synchrone Walzen	2 synchrone Walzen
Öffnung der Walzen (max.):	450 mm	450 mm
Vorschubkraft:	19 kN	15,1 kN
Vorschubgeschwindigkeit (max.):	5 m/s	5 m/s
Entastung		
Entastungsmesser:	4 bewegliche, 1 feststehendes	4 bewegliche, 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser		
(Spitzen der Messer zusammen):	330 mm	330 mm
Öffnung der vorderen Messer (max.):	480 mm	480 mm
Öffnung der hinteren Messer (max.):	520 mm	520 mm
Hydraulik		
Druck:	210–240 bar	210–240 bar
Erforderliche Förderleistung:	170–200 l/min	135–160 l/min
Kraftbedarf:	60–80 kW	50–65 kW
Kranempfehlung:	Kesla H1395 oder H13105 mit Parallelführung	



Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.



Die Kesla-Modelle 25RH und 25RHS sind echte Universalmaschinen für die Durchforstung und den Endhieb von Beständen mit einem durchschnittlichen Stammdurchmesser von weniger als 40 cm. Der Greifer öffnet sich maximal 58 cm. Die ausgezeichnete Stabilität und die Geometrie der Walzen und Messer machen die Holzernte und das Rücken einfach und schnell. Die Greifer eignen sich auch für die Bearbeitung von übereinander liegenden Bäumen. An Zubehör sind u.a. ProCon, HydCon und EucaPro, Farbmarkierung, automatische Kettenspannung und Stockbehandlung erhältlich. Die Kesla-Modelle 25RH und 25RHS eignen sich am besten für Basismaschinen mit einem Betriebsgewicht von 12–20 Tonnen. Der 25RHS wurde speziell für den Anbau an Bagger entwickelt.



TECHNISCHE DATEN	25RH	25RHS
Breite bei geöffnetem Greifer:	1 350 mm	1 350 mm
Breite bei geschlossenem Greifer:	980 mm	980 mm
Länge:	1 400 mm	1 400 mm
Höhe (ohne Rotator):	1 390 mm	1 390 mm
Gewicht (ohne Rotator):	790 kg	790 kg
Säge		
Ablängdurchmesser (max.):	670 mm	560 (670) mm
Schwertlänge:	25 "	22 (25) "
Hubraum:	19 cc	19 cc
Vorschub:	2 synchrone Walzen	2 synchrone Walzen
Öffnung der Walzen (max.):	580 mm	580 mm
Vorschubkraft:	24 kN	20 kN
Vorschubgeschwindigkeit (max.):	5 m/s	5 m/s
Entastung		
Entastungsmesser:	4 bewegliche, 1 feststehendes	4 bewegliche, 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen):	390 mm	390 mm
Öffnung der vorderen Messer (max.):	600 mm	600 mm
Öffnung der hinteren Messer (max.):	680 mm	680 mm
Hydraulik		
Druck:	210–240 bar	210–240 bar
Erforderliche Förderleistung:	200–250 l/min	170–210 l/min
Kraftbedarf:	75–100 kW	60–85 kW
Kranempfehlung:	Kesla H1395 oder H13105 mit Parallelführung	

Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.



Die Kesla-Modelle 30RH und 30RHS sind schwere Harvesteraggregate für die Endnutzung von Starkholzbeständen, in denen der durchschnittliche Stammdurchmesser sogar 50 cm betragen kann. Der Greifer öffnet sich maximal 68 cm. Die Leistung der effizienten, voll synchronisierten drei Vorschubwalzen reicht auch für die Bearbeitung von sehr astreichen Bäumen gut aus. Die Greifer eignen sich außerdem ausgezeichnet für das Handling von übereinander oder am Boden liegenden Bäumen. An Zubehör sind u.a. ProCon, Hyd-Con und EucaPro, Farbmarkierung, automatische Kettenspannung und Stockbehandlung erhältlich. Als Trägerfahrzeug für die Kesla-Modelle 30RH und 30RHS werden Raupenmaschinen mit einem Betriebsgewicht von 18–25 Tonnen oder schwerere Fällmaschinen mit Radfahrwerk empfohlen. Der 30RHS wurde speziell für den Anbau an Bagger entwickelt.



TECHNISCHE DATEN	30RH	30RHS
Breite bei geöffnetem Greifer:	1 695 mm	1 695 mm
Breite bei geschlossenem Greifer:	1 130 mm	1 130 mm
Länge:	1 690 mm	1 690 mm
Höhe (ohne Rotator):	1 610 mm	1 610 mm
Gewicht (ohne Rotator):	1 400 kg	1 400 kg
Säge		
Ablängdurchmesser (max.):	670 (750) mm	670 (750) mm
Schwertlänge:	25 (28) "	25 (28) "
Hubraum:	30 cc	30 cc
Vorschub:	3 synchrone Walzen	3 synchrone Walzen
Öffnung der Walzen (max.):	680 mm	680 mm
Vorschubkraft:	30 kN	27 kN
Vorschubgeschwindigkeit (max.):	4 m/s	5 m/s
Entastung		
Entastungsmesser:	4 bewegliche, 1 feststehendes	4 bewegliche, 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen):	480 mm	480 mm
Öffnung der vorderen Messer (max.):	720 mm	720 mm
Öffnung der hinteren Messer (max.):	760 mm	760 mm
Hydraulik		
Druck:	230–250 bar	230–270 bar
Erforderliche Förderleistung:	250–300 l/min	220–270 l/min
Kraftbedarf:	120–150 kW	100–130 kW

RICHTUNGWEISENDE SCHUBHARVESTER- TECHNOLOGIE

Kesla ist der weltweit führende Hersteller von Schubharvestern. Durch die Schubtechnik reicht bereits eine niedrige Hydraulikleistung aus, um mit großer Kraft zu entasten. Kesla-Schubharvester bieten sich vor allem an, wenn als Trägerfahrzeug ein Bagger benutzt werden soll. Am beeindruckendsten stellen sie ihre Leistung beim anspruchsvollen Einschlag von Laubbäumen mit schwierigem Geäst unter Beweis, der rohe Entastungskraft erfordert, und bei der schonenden Bearbeitung von wertvollem, besonderem Holz.

Die einzigartige ProStroke-Teilschubfunktion erleichtert die Entastung von gekrümmten Stämmen. Dank ihrer speziellen Eigenschaften eignen sich Kesla-Schubharvester für die Ernte von stehendem Holz ebenso gut wie – als Teil der Maschinenkette beim Langholzrücken – für die Bearbeitung von übereinander liegenden Bäumen.





**KESLA
PROSTROKE**

Der Schubharvester Kesla 20SH eignet sich speziell für die effiziente Bearbeitung von Bäumen mit schwierigem Geäst. Dabei spielt es keine Rolle, ob der Baum steht oder im Haufen liegt. Mit diesem Greifer lässt sich auch Wertholz einfach bearbeiten, ohne die Stamtoberfläche zu beschädigen. Die ProStroke-Teilschubfunktion macht sogar die Entastung von gekrümmten Stämmen effizient. Der für das Aggregat optimale Stammdurchmesser ist 25 cm. Der 20SH eignet sich für Basismaschinen mit einem Betriebsgewicht von 7–13 Tonnen.

Der Schubharvester Kesla 560SH brilliert bei der Entastung von Bäumen mit schwierigem Geäst, die viel Kraft erfordert. Dabei spielt es keine Rolle, ob der Baum steht oder im Haufen liegt. Durch die Schubtechnologie wird die Holzoberfläche nicht beschädigt, so dass auch die schonende Bearbeitung von Wertholz möglich ist. Der für den 560SH optimale Stammdurchmesser ist 40 cm. Das Aggregat eignet sich für Basismaschinen mit einem Betriebsgewicht von 10–15 Tonnen.



TECHNISCHE DATEN	20SH	560SH
Breite bei geöffnetem Greifer:	950 mm	1 120 mm
Breite bei geschlossenem Greifer:	855 mm	1 015 mm
Länge:	1 400–2 150 mm	1 580–2 430 mm
Höhe (ohne Rotator):	1 275 mm	1 485 mm
Gewicht (ohne Rotator):	520 kg	800 kg
Säge		
Ablängdurchmesser (max.):	450 mm	670 mm
Schwertlänge:	18 "	25 "
Hubraum:	10 cc	19 cc
Vorschub:	diskontinuierlich	diskontinuierlich
Öffnung der Walzen (max.):	-	-
Vorschubkraft:	41 kN	65 kN
Entastung		
Entastungsmesser:	2 bewegliche, 1 feststehendes	2 bewegliche, 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen):	330 mm	390 mm
Öffnung der vorderen Messer (max.):	480 mm	600 mm
Öffnung der Klemmbacken (max.):	520 mm	720 mm
Hydraulik		
Druck:	175–220 bar	175–220 bar
Erforderliche Förderleistung:	70–120 l/min	120–180 l/min
Kraftbedarf:	20–44 kW	40–75 kW

Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.



KOMPLETTLÖSUNGEN

- ▶ Harvesteraggregate für fast alle Modelle
- ▶ Montageservice
- ▶ Messvorrichtungen
- ▶ umfassende Sicherheitsausstattung

KESLA KENNT SICH MIT BAGGERN AUS

Die meisten Harvesteraggregate von Kesla eignen sich auch für Bagger mit Raupenfahrwerk. Neben einer breiten Palette von Harvesteraggregaten, die sich an fast alle Baggermodelle anbauen lassen, bietet Kesla einen umfassenden Montageservice und ein großes Sortiment an Zubehör an. Der Kunde kann zum Beispiel ein Hydraulikpaket erwerben und seine Maschine mit Messvorrichtung, Auslegerverlängerung, Panzerung und einer kompletten Sicherheitsausstattung ausrüsten. Als Zubehör gibt es auch einen Greifer, der speziell für das Entrinden und Aushalten von Eukalyptusstämmen entwickelt wurde.

Die Messvorrichtung wird mit Montagesatz geliefert, der die empfindlichen Komponenten schützt. Sie lässt sich einfach und schnell einbauen. Das zweckmäßige Design ist benutzerfreundlich.

Moderne Messgeräte, leistungsstarke Arbeitsscheinwerfer und eine umfassende Sicherheitsausstattung sind wesentliche Elemente des Kesla-Zubehöropakets für Bagger.



Die Auslegerverlängerung Kesla Xtender vergrößert die Arbeitsreichweite des Baggers, verbessert die Geometrie des Auslegers und erleichtert das Fahren im Gelände. Das führt zu erheblichen Produktivitätssteigerungen. Mit dem Xtender lässt sich das Harvesteraggregat am Bagger auch einfacher in die Transportposition schwenken. Die Transporthöhe ist sehr gering. Auf Auftrag kann der Xtender auf fast jeden Bagger abgestimmt werden.



Der Kesla Xtender ist im unwegsamen Gelände eine zusätzliche Hilfe.

TECHNISCHE DATEN

Kesla Xtender

Länge (Verlängerungsstück eingezogen):	2 615 mm
Max. Länge der Verlängerung (je nach Gewicht des Harvesteraggregats)	1 450 mm
Gewicht (richtet sich nach der Aufhängung)	450 kg

Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.





KESLA

Kesla ist ein dynamischer Maschinenbaukonzern mit bald fünfzigjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Forsttechnik. Unser technisches Know-how und die kontinuierliche, kundenorientierte Produktentwicklung haben dazu geführt, dass wir unsere Produkte schon in 25 Länder exportieren. Kesla beherrscht die gesamte Produktionskette und bietet die besten Maschinen, Geräte und Anlagen für die Holzernte, den Transport und die Hackspäneherstellung an.

Hersteller

KESLA
DAS MULTITALENT DER FORSTTECHNOLOGIE

Kuurnankatu 24
FI-80100 Joensuu, FINNLAND
Tel. +358 13 682 841
Fax +358 13 682 8300
www.kestla.com

Fachhändler

Wartung